

Tabla de expresión de las Capacidades de Medición y Calibración (CMC) de un laboratorio de calibración acreditado

ACREDITACIÓN

H-22

Fecha de emisión:
Revisión:

2023-10-18
1

I	II	III	IV	V	VI	VII
Mensurando / Instrumento	Método de medida y norma de referencia (cuando aplique)	Intervalo de medida	Condiciones de medición	Incertidumbre expandida de medida	Patrón de referencia usado en la calibración	Observaciones
Humedad relativa (gases) / Higrómetros	Directo por comparación	(10 a 90) %HR	Medio de generación: Cámara Temperatura ambiente: 22 °C ± 3 °C	(1,9 a 2,4) %HR	Higrómetro para gases Marca: VAISALA / VAISALA Modelo: HMP76 / MI70 H-05 ema / CENAM	Calibración en condiciones de laboratorio y en sitio*

Nota 1: * El laboratorio cuenta con la capacidad de realizar las calibraciones señaladas en sitio bajo condiciones no controladas, las incertidumbres expandidas consideran dichos efectos y podrían resultar mayores a las expresadas en la presente tabla de CMC.
Nota 2: La incertidumbre expandida de medida se expresa para un nivel de confianza de aproximadamente 95 %.

Lo anterior por conducto de los signatarios siguientes

Alejandro Torres Alfaro
Víctor Manuel Escobar Reyes